

ИНВЕРТОРНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ

TRIANGLE

R32

NEW!



●● 2 цвета на выбор

СУПЕРСПОСОБНОСТИ TRIANGLE



КЛАСС ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ A+++

Сочетание высокой производительности и превосходной оптимизации энергопотребления.



ТЕХНОЛОГИЯ I SENSE

При помощи специального датчика сплит-система сканирует и создает тепловую карту помещения, осуществляя постоянный мониторинг в каждой его зоне. Кондиционер направляет поток воздуха именно туда, где это необходимо пользователю, что позволяет с помощью интеллектуальных режимов работы создавать комфортный для человека микроклимат в разных точках помещения.



ВСТРОЕННЫЙ WI-FI

Управлять сплит-системой можно удаленно из любой точки мира при помощи мобильного устройства.



ЯРКИЙ ДИЗАЙН

Изящные изгибы корпуса в сочетании с гармоничной палитрой текстур и вниманием к мелким деталям формируют образ современного дизайнерского кондиционера. Доступны два оттенка на выбор: золотистый и серебристый.





ПУЛЬТ В КОМПЛЕКТЕ



YAA1FB11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

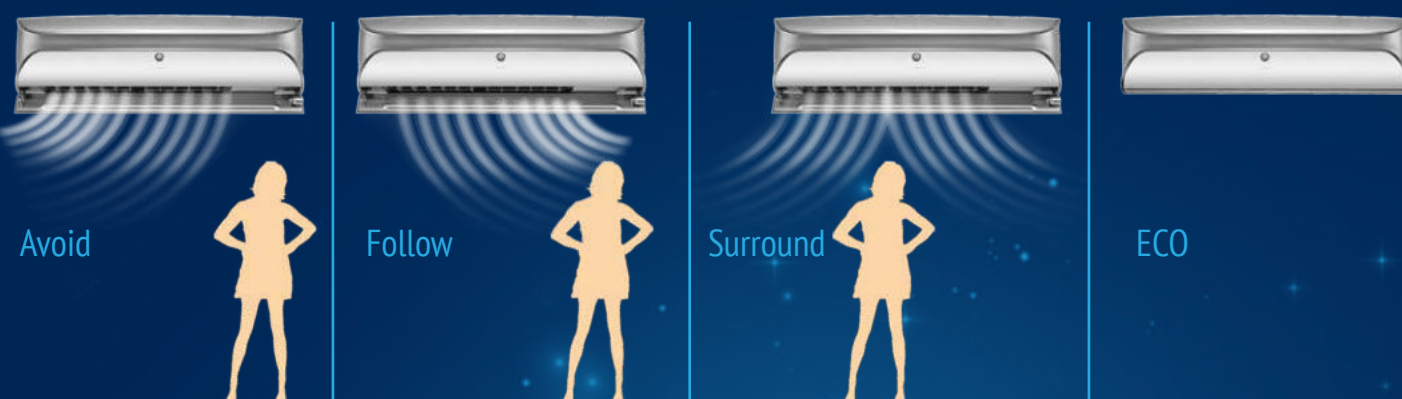
Сплит-система			T09H-STR/I-G(S)/ T09H-STR/O	T12H-STR/I-G(S)/ T12H-STR/O
Производительность	Охлаждение	Вт	2700 (220–4400)	3530 (220–4600)
	Обогрев	Вт	3600 (800–5000)	4200 (800–5200)
Класс энергоэффективности EER/COP, Класс		Вт/Вт	4,91 (A)/4,80 (A)	4,4 (A)/4,5 (A)
Сезонный коэффициент энергоэффективности SEER/SCOP, Класс энергоэффективности		Вт/Вт	9,4 (A+++)/5,1 (A++)	9,0 (A+++)/5,1 (A++)
Электропитание		ф./В/Гц	1/220/50	
Потребляемая мощность	Охлаждение	Вт	550 (130–1300)	802 (130–1400)
	Обогрев	Вт	750 (220–1600)	934 (130–1650)
Рабочий ток	Охлаждение	A	2,65	3,55
	Обогрев	A	3,54	4,23
Максимальный рабочий ток		A	6,05	6,22
Блок внутренний				
Объем рециркуляции воздуха		м³/ч	270/300/400/500/530/600/700	270/300/400/500/550/700/800
Уровень звукового давления		дБ(A)	19/22/29/33/35/38/42	22/23/29/34/37/39/44
Размеры	Ш×В×Д	мм	977×281×295	977×281×295
Упаковка	Ш×В×Д	мм	1086×376×402	1086×376×402
Масса нетто/брутто		кг	17/21,5	
Блок наружный				
Уровень звукового давления		дБ(A)	53	54
Размеры	Ш×В×Д	мм	899×596×378	899×596×378
Упаковка	Ш×В×Д	мм	948×645×420	948×645×420
Масса нетто/брутто		кг	37,5/40,5	37,5/40,5
Марка компрессора			GREE	GREE
Соединительные трубы	Газовая линия	дюйм (мм)	∅ 3/8 (9,52)	∅ 3/8 (9,52)
	Жидкостная линия	дюйм (мм)	∅ 1/4 (6,35)	∅ 1/4 (6,35)
Наружный диаметр дренажного патрубка		мм	17	17
Максимальные	Перепад высот	м	10	10
	Длина	м	15	20
Заводская заправка		R32	1,0	1,0
Дозаправка хладагентом		Свыше 5 м	16	16
Кабели электрических подключений	Эл. питание	мм²	3×1,5	3×1,5
	Межблочный	мм²	4×1,5	4×1,5
Автомат токовой защиты		A	10	10
Диапазон рабочих температур	Охлаждение	°C	-15... +52	-15... +52
	Обогрев	°C	-25... +24	-25... +24

ПРЕИМУЩЕСТВА

ТЕХНОЛОГИЯ I SENSE

Передовой способностью кондиционеров TRIANGLE в области обеспечения комфортного микроклимата является интеллектуальная технология I SENSE. В ее основе заложен принцип теплового сканирования помещения и установки индивидуального режима работы. Датчик I SENSE непрерывно определяет источники тепла в помещении и выстраивает его климатическую карту. С учетом полученных данных и в зависимости от выбранного режима он адаптирует работу сплит-системы для обеспечения максимального пользовательского комфорта. Благодаря работе вертикальных жалюзи с электронным независимым управлением кондиционер поддерживает 4 различных режима подачи воздуха:

- Avoid – воздушные потоки уклоняются от источников тепла;
- Follow – воздушные потоки направлены в сторону источников тепла;
- Surround – воздушные потоки опоясывают источники тепла;
- ECO – режим ожидания и экономии электроэнергии.



WI-FI

В современном мире комфорт является стандартом качества жизни человека, и ключевую роль в этой области играет развитие технологий. Мобильные устройства, которые стали неотъемлемой частью нашей жизни, позволяют решать самые разнообразные задачи – где бы мы ни находились. С функцией управления кондиционером посредством Wi-Fi, создание комфортной среды в доме становится одной из возможностей вашего смартфона. Достаточно лишь загрузить специальное приложение EWPE SMART и зарегистрировать в нем сплит-систему, и комфортный климат будет всегда у вас под рукой. Интуитивно понятный интерфейс приложения превратит взаимодействие с оборудованием в удовольствие.

FULL DC INVERTER

Применение компрессора с инверторным управлением и вентиляторов наружных и внутренних блоков с электродвигателями постоянного тока позволяют обеспечить максимальную энергоэффективность сплит-системы.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Работа внутреннего блока практически не слышна: минимальный уровень шума составляет всего 19 дБ.

ХЛАДАГЕНТ R32

Однокомпонентный фреон, обладающий в 3 раза меньшим потенциалом глобального потепления (ПГП) и на 5% более энергоэффективный, чем хладагент R410A.

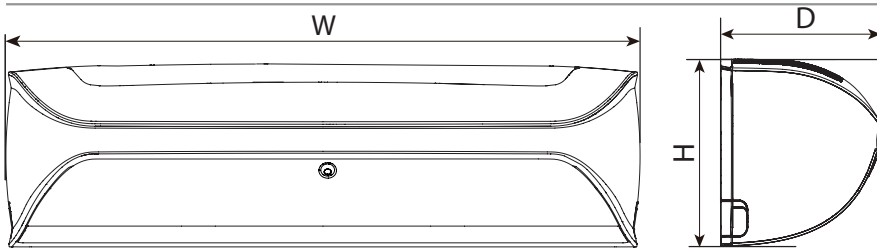
РАБОТА В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

Благодаря мощному компрессору, модели серии TRIANGLE способны обеспечить эффективную работу даже в экстремальных температурных условиях. Диапазон рабочих температур наружного воздуха при работе на охлаждение составляет от -15 до $+52$ °C, а при работе на обогрев – от -25 до $+24$ °C.

МНОГОСКОРОСТНОЙ ВЕНТИЛЯТОР

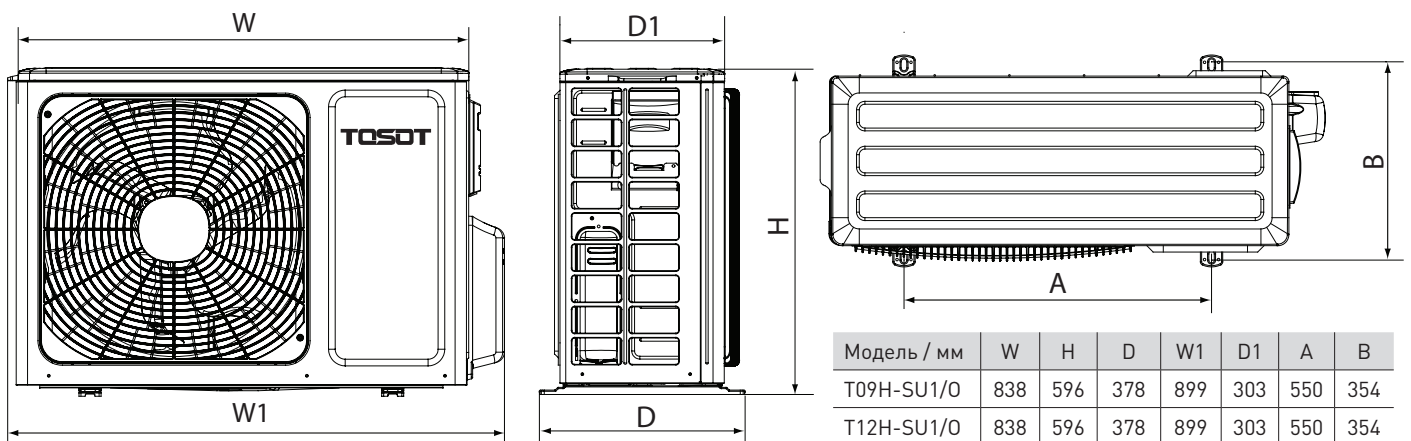
7 скоростей работы вентилятора внутреннего блока позволят пользователю самостоятельно выбрать наиболее подходящую силу обдува.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ



Модель / мм	W	H	D
T09H-STR/I-G(S)	977	281	295
T12H-STR/I-G(S)	977	281	295

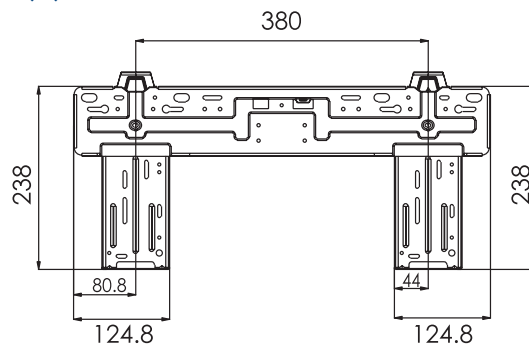
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ НАРУЖНЫХ БЛОКОВ



Модель / мм	W	H	D	W1	D1	A	B
T09H-SU1/O	838	596	378	899	303	550	354
T12H-SU1/O	838	596	378	899	303	550	354

МОНТАЖНАЯ ПАНЕЛЬ

T09H-STR/I-G(S), T12H-STR/I-G(S)



Размеры: мм

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

